

TEHNIČKI LIST 02.01.09-HRV



JUBOLIN P 15 fill & fine 0-8

Višenamjenska masa za izravnavanje za strojni i ručni nanos

1. Opis, primjena

JUBOLIN P 15 fill & fine 0-8 je disperzijska masa za izravnavanje za popunjavanje spojeva gips-kartonskih ploča i za završno izravnavanje unutarnjih zidnih i stropnih površina (Q1 - Q4). Zbog visoke tiksotropnosti, smjesa je pogodna i za tretiranje udubljenja, pukotina i za korekciju drugih nedostataka ili oštećenja u dubini do 8 mm. Obradene površine su sivo-bijele boje i pogodne za bojanje svim vrstama disperzijskih zidnih boja, lijepljenje tapeta ili bilo koju drugu dekorativnu obradu. Smjesa ima odgovarajući prihvata na vapno, vapno-cement kao i na cementne fine žbuke i gips-kartonske ploče. Može se koristiti i za izravnavanje betonskih površina bez žbuke, vlaknocementnih ploča, iverala i sl. Moguće je nanošenje i na već obojene podloge, ali samo ako premazi imaju odgovarajuću adheziju i ako nisu osjetljivi na vlagu.

2. Tehnički podaci

Pakiranje		8 kg, 25 kg
Gustoća		~1,62 kg/dm ³
Debljina sloja		< 8 mm
Vrijeme sušenja T = +20 °C, relativna vlažnost zraka = 65 %	Primjereno za brušenje	~12 h
Prosječna potrošnja		1,2 kg/m ² /mm
Paropropusnost EN ISO 7783-2	μ, koeficijent	< 40
	vrijednost Sd (d=3 mm)	0,12 m razred 1 (visoka paropropusnost)
Prihvata na standardni vapneno cementni mort (EN 4624)		> 0,45 MPa

3. Uvjeti ugradnje

Temperatura zraka i zidne podloge treba biti od +5 °C do +35 °C, a relativna vlažnost zraka ne smije biti viša od 80%.

U prostoriji u kojoj se proizvod koristi mora se osigurati odgovarajuća ventilacija.

4. Priprema podloge

Podloga mora biti čvrsta, suha i čista, bez ikakvih slabo prihvaćenih dijelova, prašine, soli lako topivih u vodi, masnih obloga i ostalih nečistoća. Prašinu i drugu neraspadnutu prljavštinu očistite ili uklonite četkom. Operite neraspadnutu ostatke oplatnih ulja s betonskih površina mlazom vruće vode ili pare. S već obojanih površina odstraniti premaze boje i premaze uljanih boja, lakova i emajla koji su lako i brzo topivi u vodi. Podloge zaražene zidnom plijesni potrebno je dezinficirati prije nanošenja mase za izravnavanje. Također prije nanošenja mase za izravnavanje novougrađenu žbuku treba sušiti ili sazrijevati 7 do 10 dana za svaki cm debljine. Mase za izravnavanje nanositi na nove betonske površine tek nakon mjesec dana od betoniranja (navedena vremena sušenja odnose se za normalne uvjete: $T = +20\text{ °C}$, $RH = 65\%$). Prije nanošenja mase za izravnavanje preporuča se koristiti temeljni premaz, dok za jako upijajuće i u nekim drugim slučajevima ugradnje na problematične podloge je to obavezno. Preporučujemo razrijeđeni AKRIL Emulzija. U normalnim uvjetima ($T = +20\text{ °C}$, $RH = 65\%$) možemo početi nanositi izravnavajuću masu 6 sati nakon nanošenja temeljnog premaza. Za tehničke informacije o navedenim temeljnim premazima, molimo pročitajte tehnički list.

5. Priprema mase za izravnavanje

JUBOLIN P 15 fill & fine 0-8 se miješa električnom miješalicom, bez dodavanja vode.

6. Ugradnja mase za izravnavanje

Obrada Q1: Za popunjavanje spojeva gips-kartonskih ploča koristiti odgovarajuću bandažnu traku (samoljepljiva mrežica koja se prethodno lijepi direktno na spoj gips-kartonskih ploča) ili bandažnu papirnatu traku koja se utisne u svježi nanos mase, zatim preko spoja dodatno nanese masu i zagladimo kako bismo postigli ravan prijelaz između dvije ploče. U toj fazi popunjavamo i udubljenja elemenata za pričvršćivanje gips-kartonskih ploča.

Obrada Q2: Izvedene površine fuga i ostalih zapunjenih udubljenja u kvaliteti Q1 dodatno se tankoslojno obrađuju i pri tome pazimo da na konačno obrađenim površinama nema tragova otisaka alata ili drugih neravnina. Ovaj stupanj obrade u određenim uvjetima omogućuje i završnu obradu s bojanjem.

Obrada Q3 i Q4: Masa se obično nanosi u dva sloja – debljina pojedinog sloja treba biti 1 do 1,5 mm, uz tankoslojno zaglađivanje površine. Masa se može nanositi ručno nehrđajućom gladilicom ili strojno prskanjem. U slučaju prskanja, najprikladniji agregati za takvu primjenu su "bezzračni" agregati s radnim tlakom od 190 bara i mlaznicom za prskanje promjera 0,035". Optimalni parametri za prskanje spiralnim i klipnim agregatima utvrđuju se ispitivanjem uz pridržavanje uputa proizvođača. Gladilicom od nehrđajućeg čelika rasporedite masu po površini, uklonite višak mase i zagladite površinu što je više moguće. Za zaglađivanje većih površina preporučujemo široku lopaticu. Prvi sloj (prije nanošenja drugog), kao i drugi ili završni potrebno je izbrusiti finim brusnim papirom, pri čemu preporučujemo onaj granulacije između 150-220. Brušenje se može izvesti strojno ili ručno. Alat temeljito očistite vodom odmah nakon upotrebe.

7. Skladištenje transportni uvjeti i trajnost

Skladištenje i transport na temperaturi od +5°C do +25°C, zaštićeno od izravne sunčeve svjetlosti, izvan dohvata djece, NE SMIJE SMRZNUTI!!

Rok upotrebe ako se čuva u originalno zatvorenoj i neoštećenoj ambalaži: najmanje 12 mjeseci."

8. Druge informacije

Tehničke upute temeljene su na našem iskustvu i služe kao smjernica za postizanje optimalnih rezultata. Ne preuzimamo nikakvu odgovornost za štetu nastalu nepravilnim odabirom proizvoda, nepravilnom uporabom ili nestručnim radom. JUB također ne snosi nikakvu odgovornost u slučajevima kada je podloga za nanošenje naših proizvoda neadekvatno pripremljena ili s materijalima neodgovarajuće kvalitete drugih proizvođača. U slučaju nanošenja naših proizvoda na postojeće podloge od starih premaza ili prethodno pripremljene podloge s materijalima drugih proizvođača, prije početka radova obvezno je izraditi odgovarajuća probna polja sa svim predviđenim primjenama JUB proizvoda, sukladno tehničkim uputama.

Sigurnosne mjere: Slijedite upute na sigurnosno-tehničkom listu proizvoda.

Ovaj tehnički list dopunjuje i zamjenjuje sva prethodna izdanja. Zadržavamo pravo izmjene i dopune podataka u budućnosti.

Oznaka i datum izdavanja: TRC-028/20-čad, 12.11.2024